

INDIVIDUAL NOZZLE VARIABLE RATE SPRAYING KIT

-50%

MÉLANGE
PHYTOSANITAIRE



Développé en collaboration avec le groupe de recherche « Agricultural Engineering » du département des sciences agraires, forestières et alimentaires (DISAFA) de l'université de Turin.

La solution proposée prévoit le montage dans les ateliers agréés TECNOVICT. Le nombre et le type de composants nécessaires peuvent varier en fonction du type de pulvérisateur sur lequel le kit sera installé. Les solutions de dosage variable et d'orientation du flux automatique de l'air peuvent être fournies séparément. Notre service commercial est à la disposition de nos clients pour effectuer des devis ciblés en fonction de leurs exigences et des caractéristiques du pulvérisateur à transformer.



SPEZIA s.r.l.

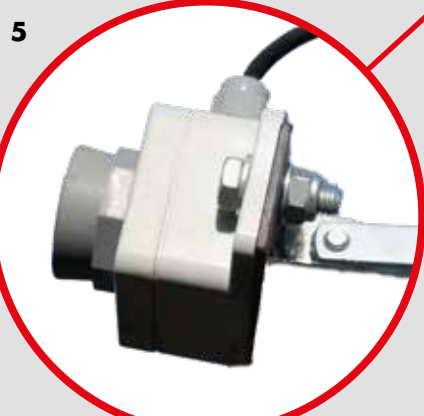
Via Mascaretti, 68
29010 Pianello V.T. (PC) ITALY
Tel. 0523.998815
Fax 0523.998777
www.tecnovict.com
www.agriprecisione.it

KIT InNoVar SPRAYING

INDIVIDUAL NOZZLE VARIABLE RATE SPRAYING KIT



TRANSFORMEZ
VOTRE
ATOMISEUR



COMPOSANTS DU KIT
InNoVaR

- 1 Unité électronique de commande pour la distribution en MID et pour l'orientation du flux d'air sur le feuillage
- 2 Groupe de contrôle général et capteurs
- 3 Console de commande simple et intuitive
- 4 Porte-buses en MID
- 5 Capteurs à ultrasons pour détecter la cime du feuillage
- 6 Capteur de présence et de densité de la végétation
- 7 Flasques pour limiter la vitesse de l'air sur la cible
- 8 Actionneurs électriques 12 V pour l'orientation du flux d'air

DISTRIBUTION DU MÉLANGE
PHYTOSANITAIRE EN MID

Sur cette machine, la gestion de la quantité de produit distribué par hectare est basée sur une technologie en temps réel assurée par des capteurs qui évaluent la densité du feuillage et varient la quantité de mélange phytosanitaire en fonction du volume foliaire à traiter. Le système de réglage de la dose est basé sur des buses modulées par impulsions MID à pression constante, qui représentent la nouvelle frontière de la technologie de distribution. La fermeture et la réouverture instantanées des buses se produisent au niveau des manquants. Ces opérations s'exécutent de manière entièrement automatique, simplement grâce à un bouton ON/OFF à actionner au début et à la fin du rang.

ORIENTATION AUTOMATIQUE
DU FLUX D'AIR
SUR LE FEUILLAGE

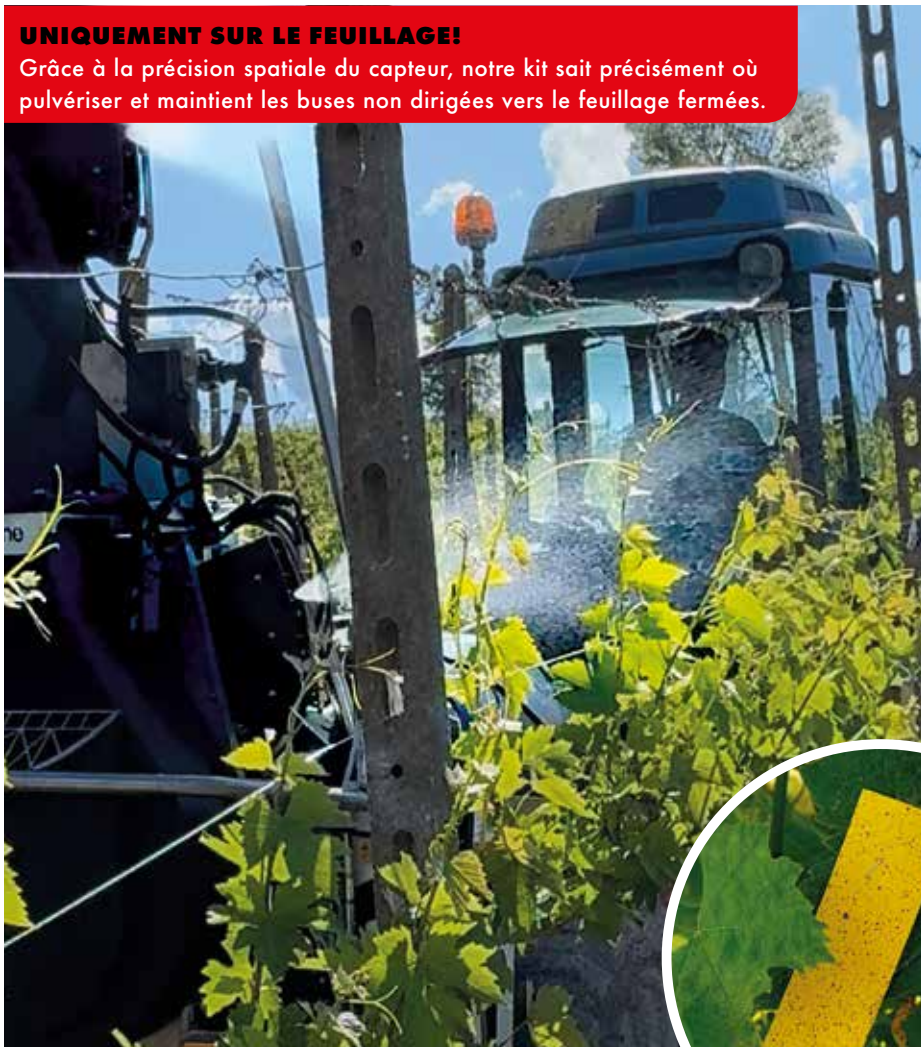
Une autre fonction, particulièrement important dans les vignobles piémontais cultivés en courbes de niveau, est également prévue : elle permet d'orienter automatiquement le flux d'air vers la partie supérieure du feuillage de manière à éviter les dispersions nocives dans l'environnement et à optimiser le traitement.

OPTIMISATION DE LA VITESSE
DE L'AIR SUR LE FEUILLAGE

Sur la plupart des machines de série, la vitesse de l'air EST supérieure aux besoins réels, ce qui cause le passage du mélange au-delà du feuillage, et donc une dispersion inutile dans l'environnement et un gaspillage du pesticide. Trois flasques, à monter sur l'aspiration, seront fournis afin de limiter la vitesse de l'air sur trois valeurs adaptées aux différentes phases phénologiques

UNIQUEMENT SUR LE FEUILLAGE!

Grâce à la précision spatiale du capteur, notre kit sait précisément où pulvériser et maintient les buses non dirigées vers le feuillage fermées.



Le **kit InNoVaR**, qui peut s'installer facilement sur votre atomiseur actuel, améliore considérablement ses performances. Il est basé sur trois modifications fondamentales par rapport à un pulvérisateur à aéroconvecteur classique.